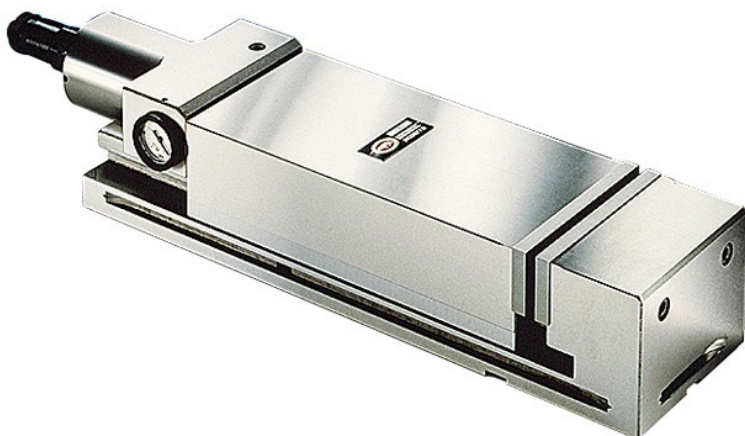


**MIMO Srl divisione ALLEN**

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MOM/74-N MORSA OLEODINAMICA MANUALE



Materiale

Caratteristiche

CARICO ROTTURA: $R_{min} = 26$
 ALLUNGAMENTO %: $A\% = 3$
 DUREZZA BRINELL: $HB = 190 \div 240$
 DUREZZA BRINELL: $HB = 190 \div 240$
 ALLUNGAMENTO %: $A\% = 3$
 CARICO ROTTURA: $R_{min} = 26$
 DUREZZA BRINELL: $HB = 190 \div 240$
 ALLUNGAMENTO %: $A\% = 3$
 CARICO ROTTURA: $R_{min} = 26$

Questa morsa ha le stesse caratteristiche meccaniche del mod. MAP/78 (elevata precisione, rigidità e resistenza alle più gravose sollecitazioni derivate dalle grosse asportazioni).

Ha la possibilità di raggiungere un'elevata potenza di serraggio tra le ganasce ottenuta con l'impiego di un particolare gruppo oleodinamico, con il minimo sforzo da parte dell'operatore.

La pressione di bloccaggio raggiunta è tarabile tramite un'apposita regolazione e visualizzata sul manometro per ulteriore controllo da parte dell'operatore. Detta regolazione consente quindi la ripetibilità ad ogni bloccaggio della pressione impostata, cosa assolutamente necessaria per una morsa che con la massima facilità raggiunge una forza di serraggio tra le ganasce di 8000 kg.

Il gruppo oleodinamico impiegato consente l'avvicinamento meccanico delle ganasce al pezzo da bloccare, quindi automaticamente si ha l'inserimento della parte oleodinamica che provvede al bloccaggio con la massima sicurezza e senza alcuno sforzo fino alla pressione preimpostata. Inversamente avviene nella fase di sbloccaggio pezzo, dove con la diminuzione della pressione si ha il disinserimento della funzione oleodinamica e l'inserimento della funzione meccanica per l'allontanamento delle ganasce dal pezzo.

La manutenzione su tale morsa è praticamente assente, visto che guide, chiocciola e vite sono completamente riparati d

a trucioli e polveri. Il gruppo può necessitare nel tempo del ripristino del carico olio, reso agevole dall'utilizzo dell'apposito serbatoio fornito in dotazione. Tutte le superfici di appoggio sono rettificate. Oltre alle ganasce piane costruite in acciaio, cementate, temprate e rettificate possono essere fornite, su richiesta, le ganasce prismatiche per il serraggio di pezzi cilindrici.

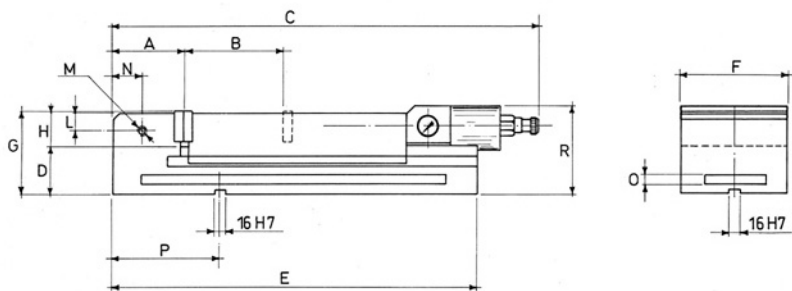
La morsa può essere fornita con la base girevole graduata in 360° oppure senza base; in tale caso il perfetto allineamento della ganascia è ottenuto tramite 2 cave longitudinali e trasversali ricavate nel piano inferiore del suo basamento.

Photogallery



DATI DIMENSIONALI

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	R	PESO Kg
150	86.5	200	650	60	520	150	112	52	25	M10	37.5	10	120	121	46
175	96.5	250	708	70	535	175	127	57	25	M10	45	10	130	131	74
200	106.5	300	763	70	645	200	127	57	25	M10	50	10	140	131	89



DATI FUNZIONALI

TIPO MOM 74 N	LIMITE MASSIMO BAR	F KN
150	250	48
175	300	55
200	350	65

